

# RR1500

Scheda tecnica  
Technical data



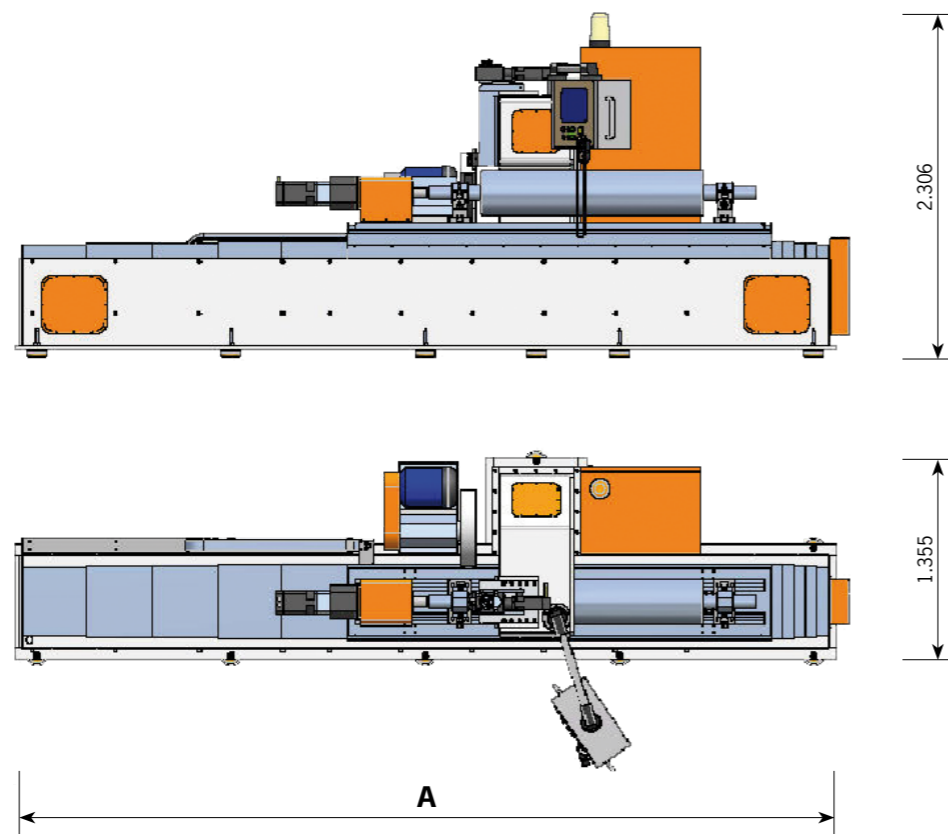
	<b>Rolls diameter</b> Diametro rulli (mm)	<b>Rolls length</b> Lunghezza rulli (mm)	<b>Speed</b> Velocità (m/min)	<b>Power*</b> Potenza (kW)	<b>Weight</b> Peso (Kg)	<b>Length A</b> Lunghezza A (mm)
<b>RR 1500</b>	200-300	1600	30	20	6800	5800
<b>RR 2200</b>	300-410	2100	24	10	9200	7950

\* 10kW senza rettifica / without grinding wheel

**ETA AUTOMAZIONE**  
Via delle Viole, 11  
26100 Cremona  
Tel. 0372/38661

Modello: \_\_\_\_\_ Funzione: \_\_\_\_\_  
 Matricola: **0001.01.11** N° fasi: \_\_\_\_\_  
 Corrente: \_\_\_\_\_ Potenza: \_\_\_\_\_

CE



## RR1500

RIGATRICE RETTIFICATRICE  
GRINDING AND FLUTING MACHINE



**ETA AUTOMAZIONE srl**  
Via delle Viole, 11 - 26100 Cremona (CR)  
Tel. 0372 38661 - Fax 0372 413855

La scheda tecnica è di proprietà della ETA AUTOMAZIONE srl e senza il permesso scritto della stessa, il suo contenuto non può essere riprodotto o comunicato a terzi

# RR1500

RIGATRICE RETTIFICATRICE  
GRINDING AND FLUTING MACHINE

# RR1500



**Quadro pensile con controllo numerico ed inserimento dati con sistema touch-screen**  
*Panel with numerical control and data entry system with touch-screen*



**Volantino di manipolazione separato dal quadro che permette all'operatore di eseguire le correzioni sulla posizione dell'utensile**  
*Manipulator separated from the panel which allows the operator to make corrections on the tool position.*



Questa rigatrice è stata concepita per funzionare in modo completamente automatico, riducendo sensibilmente i tempi di lavorazione, evitando l'intervento dell'operatore ed eliminando la possibilità di errori di calcolo, per vari tipi di rigature. Rispetto a tutti i modelli finora disponibili sul mercato, la RR non si avvale di una testa separata di trascinamento, per la fase di rettifica del pezzo, ma utilizza la stessa testa di divisione.

L'avanzamento dell'utensile è motorizzato e controllato in modo automatico, questo consente di eliminare l'intervento umano nella fase di rigatura del rullo. Grazie all'utilizzo di encoder di tipo assoluto, diminuiscono i fincorsa e le utenze elettriche, di conseguenza diminuisce il rischio di guasti.

*This grinding and fluting machine has been designed to work in full automatic mode, significantly reducing the working time, eliminating the operator intervention and eliminating the calculation errors chance, for any kind of fluting.*

*Compared to all the other models nowadays available on the market, the RR does not have a separate dragging head for the grinding phase; is using the fluting head itself.*

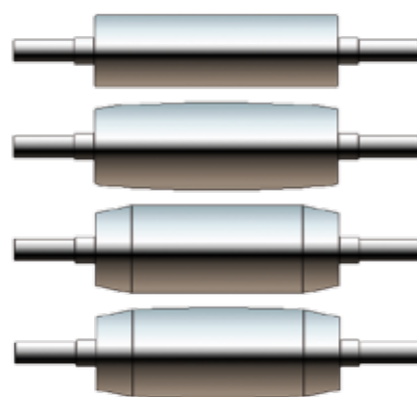
*The movement of the cutting tool is motorized and automatically controlled, this allow to avoid any human intervention in the fluting phase of the roll.*

*Thanks to the use of absolute encoders, there is a reduced number of electric utilities, therefore decrease the risk of failure.*

## Caratteristiche Specifications

**Esecuzione automatica della rettifica dei cilindri, con possibilità di utilizzare diversi profili preimpostati o personalizzati**

*Automatic perform of the grinding cycle with the possibility to use different preset profiles or custom*



**Movimentazione utensile controllata dal computer**  
*Tool movements and position, controlled from the computer*

